

BEZPEČNOST PRÁCE



Jaroslav Porubský
ŠKODA Akademie
10.03.2016



ŠKODA
SIMPLY CLEVER



Bezpečnost práce

Bezpečnostní značení na stroji a jeho význam



Upozornění na nebezpečné prostory



Pozor nebezpečné napětí



Použití ochrany očí

Bezpečnost práce

Zásady bezpečnosti práce u obráběcích strojů na kov

Desatero hlavních zásad BP při obsluze obráběcích strojů na kov

- Každý pracovník musí být seznámen s platnými právními předpisy a bezpečnostními požadavky pro práci na obráběcích strojích na kov a s návodem k obsluze stroje.
- Pracovník nesmí obsluhovat žádný stroj nebo zařízení, jehož obsluha a používání mu nepřísluší z titulu příkázané práce.
- Úmyslné vyřazování bezpečnostních a ochranných zařízení z činnosti je považováno za porušení bezpečnostních předpisů.
- Nebezpečí zachycení pohybujícími se částmi stroje lze čelit také správným pracovním ustrojením, tj. nepoškozeným pracovním oblekem (pracovní kalhoty a pracovní blůza nebo pracovní kombinéza). Je zakázáno používat pracovní plášť nebo zástěru.



Bezpečnost práce

- Důležitým doplňkem pracovního ustrojení je správná obuv. Kožená pracovní obuv podstatně snižuje nebezpečí proříznutí podrážky třískami, pořezání chodidla a prstů nohy. Není dovoleno pracovat v lehké plátěné obuvi nebo otevřených sandálech.
- Obsluhující před započítím práce na stroji musí odložit prstýnky, řetízky, náramkové hodinky, vázanky, šály apod., neboť zvyšují nebezpečí zachycení rotujícími částmi stroje.
- **Povinnosti obsluhujícího před zahájením práce na stroji:**
 - prohlédnout stroj, zkontrolovat jeho části, např. ochranná, spouštěcí a vypínací zařízení;
 - ověřit, zda ovládací páky jsou ve správných polohách;
 - překontrolovat funkci upínacího zařízení;
 - zvolit správný nástroj, zkontrolovat jeho opotřebení a upnutí;
 - nastavit ochranná zařízení do činné polohy, pokud charakter práce vyžaduje jejich použití;
 - u číslicově řízených strojů překontrolovat základní funkce podle dodaného testovacího programu.



Bezpečnost práce

- Povinnosti obsluhujícího za provozu stroje:

- při výměně obrobků a nástrojů, při měření, kontrole jakosti povrchu apod. se zpravidla musí zastavit vřeteno stroje;
- do upínacího zařízení je dovoleno upínat pouze takové předměty, pro které je určeno a jejichž tvar a velikost zaručují dokonalé upnutí;
- hrozí-li při upnutí nebo výměně obrobků a nástrojů nebezpečí pořezání nebo popálení rukou, lze používat ochranné rukavice. Stroj nebo příslušná strojní část (vřeteno) přitom nesmí být v chodu. Při vlastní obsluze stroje (během obrábění) však musí být rukavice sejmuty. Úrazy vzniklé v důsledku zachycení rukavice rotujícím nástrojem, upínacím zařízením nebo obrobkem mají zpravidla těžké následky;
- při výměně těžších obrobků, upínacích zařízení a přípravků je nutno používat zdvihací zařízení;
- není-li stroj vybaven ochranným zařízením (krytem) proti odletujícím třískám, nebo není-li zařízení možno použít, poslouží jako ochrana zraku ochranné brýle nebo obličejové štítky;
- k odstraňování třísek se musí používat správné pracovní pomůcky, např. háčky, štětce, smetáky, škrabky apod.;
- při nebezpečí zachycení vlasů je nutno chránit se čepicí nebo správně uvázaným šátkem.



Bezpečnost práce

- Povinnosti obsluhujícího po ukončení směny:

- uvést pracoviště do pořádku, zejména odstranit ze stroje třísky, prach, zbytky materiálu, řezné kapaliny apod.;
- nástroje, nářadí, měřidla, zpracovaný materiál, pracovní a ochranné pomůcky uklidit na určená místa;
- použité čisticí pomůcky, jako zaolejované, zamaštěné hadry, čisticí vlnu apod., uklidit do kovových nádob s víky. (Jinak hrozí nebezpečí samovznícení!).
- Každé poškození nebo závadu na stroji obsluhující ihned nahlásí svému nadřízenému.

Pro Národní informační centrum BOZP (Český Focal Point)

zpracoval Státní úřad inspekce práce a Výzkumný ústav bezpečnosti práce, v.v.i.

© 2010



Obsah

Bezpečnost práce

str. 2 - 6



Doporučená a použitá literatura

Mádl J. a kol.: Technologie obrábění, ČVUT Praha 2002

Mouka E. a kol.: Teorie obrábění, VUT Brno 1980

VACH, Josef. Frézař: Technologie pro 1. ročník OU a UŠ. 3. vyd. Praha: Státní nakladatelství technické literatury, n. p., 1966

ČSN 01 0115. *Mezinárodní slovník základních a všeobecných termínů v metrologii*. Praha: Český normalizační institut, 1996.

Dillinger, J. *Moderní strojírenství pro školu i praxi*. Praha: Europa Sobotáles, s.r.o. 2007

Hluchý, M. Modráček, O. Paňák, R. *Strojírenská technologie*. 3. vydání, Praha: Scientia

Nedbal, R. *Strojírenská technologie – pracovní sešit pro 2. ročník*. Vydání pro SPŠ Zlín

Všechna neocitovaná autorská díla jsou dílem autora.